

数控双头精密切割锯 LJZ2SA-500×5000



1、性能特点：

- ☆ 该机锯切采用**进口电机直联锯片**，气液阻尼水平进给，切割稳定；
- ☆ 高精度切割锯片配备冷却装置，旋转平稳，切割断面光滑；
- ☆ 活动锯头由**进口伺服驱动**，**齿轮齿条传动**，**磁尺闭环反馈**，定位精度高；
- ☆ 活动锯头采用高精度直线导轨副，运行平稳可靠；
- ☆ 具有随动开合锯罩，安全可靠，工作环境好；
- ☆ 可随动的型材托料架，结构紧凑，机器占地少。

2、技术参数：

- ☆ 电 源：380V 50Hz
- ☆ 电 机：2×3.0Kw 转速 2800r/min
- ☆ 工作压力：0.5~0.8MPa
- ☆ 供 气 量：60L/min
- ☆ 锯切长度：450~5000mm
- ☆ 锯切角度：45°、90°
- ☆ 锯切型材截面尺寸（宽×高）：90°时 150×210 mm
45°时 150×150 mm
- ☆ 进刀速度：无级调速 0~3m/min
- ☆ 锯片规格：φ500×φ30×4.4×3.8
- ☆ 切割型面平面度：≤0.1mm
- ☆ 切割下料尺寸误差：±0.2mm

☆ 切割下料角度误差：±5′

☆ 切割型面粗糙度：Ra12.5 μm